

## Характеристики та властивості матеріалів UPF ( AMW Group ) :

- Самовирівнюючі покриття, товщина нанесення 1,0 -10,0 мм
- Мають високу хімічну та механічну стійкість, у тому числі до ударних навантажень
- Стійкі до очищення гарячою водою під високим тиском
- Стійкі до дії постійних високих температур, та різких температурних перепадів
- Висока зносостійкість покриття
- Висока стійкість до появи цвілі та грибка
- Діапазон температур експлуатації від -45°С до +160°С
- Утворює іскробезпечне покриття (у разі гладкого покриття)
- Можливість отримання покриття з ефектом антиковзання у поєднанні зі складом UPF 304 або покривними лаками серії UPF

	<b>201</b> <i>(грунтовка)</i>	<b>304</b> <b>( 1,0 - 1,5 мм )</b>	<b>303</b> <b>( 1,5-2,5 мм )</b>	<b>301</b> <b>( 3,0-5,0 мм )</b>	<b>302</b> <b>( 6,0-10,0 мм )</b>
ІНТЕНСИВНІСТЬ НАВАНТАЖЕННЯ	<i>Для всіх видів покриттів UPF</i>	Легка та середня періодична без ударних навантажень;  ( ідеально підходить для виконання на його основі систем з ефектом антиковзання )  Базовий матеріал, що дозволяє отримати підлогу з відмінними експлуатаційними характеристиками за мінімальних витрат	<b>1,5-2 мм</b> - середня постійна; <b>2,5 мм</b> - важка періодична без ударних навантажень;	<b>3 мм</b> - важка періодична з періодичними легкими ударними навантаженнями; <b>4 мм</b> – важка постійна з постійними легкими ударними навантаженнями ; <b>5 мм</b> – важка постійна з періодичними ударними навантаженнями.	<b>6 мм</b> - дуже важка періодична з періодичними ударними навантаженнями; <b>8 мм</b> - дуже важка постійна з періодичними ударними навантаженнями; <b>10 мм</b> – дуже важка постійна з постійними ударними навантаженнями.
ГАЛУЗЬ ЗАСТОСУВАННЯ	<i>Для всіх видів покриттів UPF</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Промислові підприємства;</li> <li>▪ Підприємства сільськогосподарського призначення</li> <li>▪ Харчові та переробні підприємства</li> <li>▪ Складські приміщення та логістичні комплекси</li> <li>▪ Гаражі, паркінги</li> <li>▪ Автосервіси</li> <li>▪ Магазины та торгові центри</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Промислові підприємства</li> <li>▪ Підприємства сільськогосподарського призначення</li> <li>▪ Харчові та переробні підприємства</li> <li>▪ Складські приміщення та логістичні комплекси</li> <li>▪ Гаражі, паркінги</li> <li>▪ Автосервіси</li> <li>▪ Магазины та торгові центри</li> <li>▪ Холодильні та морозильні камери</li> <li>▪ Пекарні</li> </ul>		

	<b>201</b> <i>(грунтовка)</i>	<b>304</b> <b>( 1,0 - 1,5 мм )</b>	<b>303</b> <b>( 1,5-2,5 мм )</b>	<b>301</b> <b>( 3,0-5,0 мм )</b>	<b>302</b> <b>( 6,0-10,0 мм )</b>
Щільність матеріалу, витрати на 1 мм покриття, (кг/л, кг/мм)	1,2	1,4	1,7	2,0	2,2
<b>Середня розрахункова товщина покриття, мм</b>	<b>0,35</b>	<b>1,00</b>	<b>2,00</b>	<b>4,00</b>	<b>6,00</b>
Витрати середні, (кг/м2)	0,4	1,4	3,4	8,0	13,2
<b>Вартість 1 кг матеріалів, Євро</b>	<b>14,20</b>	<b>11,20</b>	<b>7,90</b>	<b>5,40</b>	<b>4,30</b>
<b>Вартість середня матеріалів на 1 м2, Євро</b>	<b>5,68 +</b>	<b>+ 15,68</b>	<b>+ 26,86</b>	<b>+ 43,20</b>	<b>+ 56,76</b>
Співвідношення частин комплекту (А : В : С), кг	1 : 1 : 0,5 2,5 : 2,5 : 1,25	1 : 1 : 1,4 2,5 : 2,5 : 3,5	1 : 1 : 2,8 2,5 : 2,5 : 7,0	1 : 1 : 5,8 2,5 : 2,5 : 14,5	1 : 1 : 9,8 2,5 : 2,5 : 24,5
Барвник ( частина D ), кг	-	0,5	0,5	0,5	0,5
Консистенція	<300 мм	<300 мм	<300 мм	<300 мм	<300 мм
Загальна вага комплекту , кг	6,25	9,0	12,5	20,0	30,0
Міцність на стискання , Мпа, <b>EN 138813</b> <b>EN 1504</b>		45,8 <b>C40 &gt; 40 Н/мм2</b> <b>Клас I</b>	48,6 <b>C40 &gt; 40 Н/мм2</b> <b>Клас I</b>	55,3 <b>C50 &gt; 50 Н/мм2</b> <b>Клас II</b>	62,6 <b>C60 &gt; 60 Н/мм2</b> <b>Клас II</b>
Міцність на вигин , <b>EN 13892-2</b> , N/mm2		<b>F10 &gt; 10 Н/мм</b>	<b>F10 &gt; 10 Н/мм2</b>	<b>F15 &gt; 15 Н/мм2</b>	<b>F20 &gt; 20 Н/мм2</b>
Міцність на розрив , Мпа,		10,68	14,2	18,6	23,9
Адгезія, > 1,5 Н/мм2 (розрив по бетону класу C20/25, згідно <b>EN 1504-2</b> ), > 2,0 Н/мм2 <b>(руйнування бетону підлоги)</b>		4,0 <b>B2,0 &gt; 2,0 Н/мм2</b>	4,10 <b>B2,0 &gt; 2,0 Н/мм2</b>	5,2 <b>B2,0 &gt; 2,0 Н/мм2</b>	5,35 <b>B2,0 &gt; 2,0 Н/мм2</b>
Ударна міцність, <b>EN ISO 6272-1</b> , Nm, Клас		>10, клас II	>10, клас II	>20, клас III	>20, клас III
Абразивна стійкість, стійкість до стирання, <b>EN 13892</b> ,		<b>AR 0,5</b> (знос менше 50 мікрон)	<b>AR 0,5</b> (знос менше 50 мікрон)	<b>AR 0,5</b> (знос менше 50 мікрон)	<b>AR 0,5</b> (знос менше 50 мікрон)
Опір ковзання Від R9 до R14 ( регулюється системою UPF )		R9 – R14	R9 – R14	R9 – R14	R9 – R14
Хімічна стійкість, 20 % HCl, 11 % H2SO4, 30 діб		Без фізичних змін	Без фізичних змін	Без фізичних змін	Без фізичних змін
Морозостійкість, циклів ( не менше )		600	600	600	600
Стійкість до УФ-випромінювання		стійке з лаком UPF	стійке з лаком UPF	стійке з лаком UPF	стійке з лаком UPF
Усадка		< 0,2 мм/м ( < 0,2 % )	< 0,2 мм/м ( < 0,2% )	< 0,2 мм/м ( < 0,2 % )	< 0,2 мм/м ( < 0,2 % )
Водопоглинання , %		0,01	0,01	0,01	0,01
Капілярне поглинання, EN 1062-3, кг/м2 год.0,5		< 0, 012	< 0, 010	< 0, 008	< 0, 007
Термостійкість, ( град. по Цельсію )		-25 до +60	-30 до +90	-40 до +120	-45 до +140
Клас пожежної небезпеки	<b>Вfl</b>	<b>Вfl</b>	<b>Вfl</b>	<b>Вfl</b>	<b>Вfl</b>
Група горючості	<b>Г1</b>		<b>Г1</b>	<b>Г1</b>	<b>Г2</b>
Група займистості	<b>В1</b>		<b>В1</b>	<b>В2</b>	<b>В2</b>
Група здатності щодо поширення полум'я поверхнею	<b>РП1</b>		<b>РП1</b>	<b>РП1</b>	<b>РП1</b>
Група димоутворювальної здатності	<b>Д2</b>		<b>Д2</b>	<b>Д2</b>	<b>Д2</b>
Група токсичності продуктів горіння	<b>Т1</b>		<b>Т1</b>	<b>Т1</b>	<b>Т1</b>

## **ВКАЗІВКИ ІЗ ЗАСТОСУВАННЯ**

### **Підготовка основи у загальному вигляді включає:**

- ремонт
- шліфування
- нарізування анкерних швів
- знепилювання
- ґрунтування

( Детально всі процеси описані в технологічному регламенті влаштування поліуретан-цементних покриттів підлог UPF )

### **Ремонт основи:**

ремонт невеликих дефектів основи проводиться з використанням матеріалу UPF 201 та пісків, більші дефекти – матеріалом ремонтним UPF 202

### **Деформаційні та анкерні шви:**

виконуються для запобігання відриву покриття на краю основи, слід виконати по всьому периметру приміщення та навколо всіх вертикальних конструкцій (колони, дренажні системи, деформаційні шви). Влаштування деформаційних швів виконують відповідно до технологічного регламенту влаштування поліуретан-цементних покриттів підлог UPF

### **Ґрунтування:**

Використовувати ґрунтовку для поліуретан-цементного покриття підлоги «UPF 201». Порядок ґрунтування відповідно до технологічного регламенту влаштування поліуретан-цементних покриттів підлог UPF

### **Підготовка матеріалів:**

всі суміші UPF є трикомпонентними матеріалами і поставляються в рецептурному співвідношенні. Фінішні склади мають у комплекті барвник. Перед застосуванням склади готують на об'єкті шляхом змішування компонентів А, В, С з додаванням барвника. Порядок та час змішування компонентів наведено у технологічному регламенті пристрою поліуретан-цементних покриттів підлог UPF

### **Нанесення матеріалу:**

готовий до застосування склад наноситься на попередньо підготовлену основу та розподіляють по його поверхні за допомогою зубчастого шпателя або раклі, забезпечуючи необхідну витрату та товщину. При необхідності отримання покриття з ефектом антиковзання, додатково, як фінішний шар, необхідно використовувати склад UPF 304. Детальна інформація про технологію укладання складу та інструмент, що використовується, наведена з технологічним регламентом пристрою поліуретан-цементних покриттів підлог UPF і на сайті виробника.

**Умови нанесення:**

Температура навколишнього повітря на будівельному майданчику має бути від +5°C до +30°C.  
Вологість > 40% та < 85%

**Пропорції змішування:**

(А:В:С) – згідно рецептури.

**Життєздатність готової суміші :**

Щонайменше 30 хвилин. Залежить від температурних умов на об'єкті

**Витрата:**

згідно розрахункової таблиці .

**Час висихання:**

Придатний для пішохідного руху через 24 години  
Повне висихання 48 годин  
Повне навантаження через 72 години

**Примітки:**

Температура основи в процесі нанесення суміші повинна бути від +5°C до +30°C.

За наявності ділянок з різницею температури основи більше 5°C звертати особливу увагу на черговість і швидкість укладання сумішей, оскільки в цьому разі підвищується ймовірність виникнення дефектів укладання.

- Температура основи має бути на 3°C вищою за «точку роси».

- Вологість основи має бути не більше 5%. ( 10 % )

Не допускається наявність протягів на будівельному майданчику. Це може призвести до дефектів поверхні: появи бульбашок, тріщин, брижів, крокренів, липких ділянок.

Освітленість робочих місць має відповідати вимогам чинних норм.

Слід уникати потрапляння прямих сонячних променів на суміші під час їх укладання на основу та сушіння. Пряме сонячне світло і викликана різниця температур на поверхні підлоги може призвести до дефектів поверхні покриття підлоги, що влаштовується: появи бульбашок, тріщин, брижів, шагрені.

Очищення інструменту: Ортоксилол нафтовий